

**GB/T 12606—2016《无缝和焊接(埋弧焊除外)
铁磁性钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动漏磁检测》
国家标准第 1 号修改单**

本修改单经国家市场监督管理总局(国家标准化管理委员会)于××××年××月××日批准,自××××年××月××日起实施。

一、将 6.2.2 a) 中“对比槽的宽度应不大于其深度或 1 mm,取两者的较大值。”修改为:“对比槽的宽度应不大于 1 mm。”

二、将 8.2 中“如果在连续两次的重新检测后,所有的信号均低于触发报警电平,钢管应被视为合格品;否则,钢管应被视为可疑品。”修改为:“如果在一次重新检测后,所有的信号均低于触发/报警电平,钢管应视为通过了此次检测,否则钢管应视为可疑品。”
