

玻璃食品瓶罐产品质量监督抽查实施细则

（2024 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 每批次抽样数量

序号	产品种类	抽样数量（个）	检验样品数量（个）	备用样品数量（个）
1	食品罐头瓶	26	13	13
2	牛奶瓶	40	20	20
3	含气饮料瓶	26	13	13
4	小口调味品瓶	26	13	13
5	其他类食品瓶罐	6	4	2

2 检验依据

表 2 玻璃容器 食品罐头瓶

序号	检验项目	检验方法
1	内应力	GB/T 4545—2007
2	内表面耐水侵蚀性	GB/T 4548—1995
3	感官要求	GB 4806.5—2016
4	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
5	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 3 玻璃容器 牛奶瓶

序号	检验项目	检验方法
1	内应力	GB/T 4545—2007
2	内表面耐水侵蚀性	GB/T 4548—1995
3	感官要求	GB 4806.5—2016
4	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
5	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 4 玻璃容器 含气饮料瓶

序号	检验项目	检验方法
1	内应力	GB/T 4545—2007
2	内表面耐水性	GB/T 4548—1995
3	感官要求	GB 4806.5—2016
4	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
5	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 5 玻璃容器 小口调味品瓶

序号	检验项目	检验方法
1	内表面耐水性	GB/T 4548—1995
2	内应力	GB/T 4545—2007
3	感官要求	GB 4806.5—2016
4	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
5	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

表 6 其他类食品瓶罐

序号	检验项目	检验方法
1	感官要求	GB 4806.5—2016
2	铅（Pb）迁移量	GB 31604.34—2016
3	镉（Cd）迁移量	GB 31604.24—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.5—2016 食品安全国家标准 玻璃制品

QB/T 2142—2017 玻璃容器 含气饮料瓶

QB/T 4594—2013 玻璃容器 食品罐头瓶

QB/T 4622—2013 玻璃容器 牛奶瓶

QB/T 5820—2023 玻璃容器 小口调味品瓶

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布 131 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2020 年第 36 号）中的《玻璃食品瓶罐产品质量国家监督抽查实施细则》。