

橡胶密封制品产品质量监督抽查实施细则
(2024 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 每批次抽样数量

序号	产品种类		抽样数量	检验样品数量	备用样品数量
1	O 形橡胶密封圈（普通液压系统用 O 形橡胶密封圈、采煤综合机械化设备橡胶密封件）	成品	2 个	1 个	1 个
		胶片	16 片	8 片	8 片
		圆柱体	18 个	9 个	9 个
2	旋转轴唇形密封圈	成品	2 个	1 个	1 个
		胶片	16 片	8 片	8 片
		圆柱体	18 个	9 个	9 个
3	止水带	成品	2 米	1 米	1 米

2 检验依据

表 2 普通液压系统用 O 形橡胶密封圈

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 531.1—2008
2	拉伸强度	GB/T 528—2009
3	拉断伸长率	GB/T 528—2009
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1—2015
5	热空气老化	GB/T 3512—2014
6	耐液体	GB/T 1690—2010
7	脆性温度	GB/T 1682—2014

表 3 采煤综合机械化设备橡胶密封件

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 531.1—2008
2	拉伸强度	GB/T 528—2009
3	扯断伸长率	GB/T 528—2009
4	撕裂强度	GB/T 529—2008
5	压缩永久变形	GB/T 7759.1—2015
6	热空气老化	GB/T 3512—2014
7	耐 32#机油	GB/T 1690—2010
8	耐 5%M-10 乳化液	GB/T 1690—2010

表 4 旋转轴唇形密封圈

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 531.1—2008 或 GB/T 6031—2017
2	拉伸强度	GB/T 528—2009
3	扯断伸长率	GB/T 528—2009
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1—2015
5	热空气老化	GB/T 3512—2014
6	耐液体	GB/T 1690—2010
7	脆性温度	GB/T 1682—2014

表 5 止水带

序号	检验项目	检验方法
1	硬度	GB/T 531.1—2008
2	拉伸强度	GB/T 528—2009
3	扯断伸长率	GB/T 528—2009
4	压缩永久变形	GB/T 7759.1—2015
5	撕裂强度	GB/T 529—2008
6	脆性温度	GB/T 15256—2014
7	热空气老化	GB/T 3512—2014
8	臭氧老化	GB/T 7762—2014
9	橡胶与金属粘合 ^a	GB/T 18173.2—2014
10	橡胶与帘布粘合强度 ^b	GB/T 532—2008
注： ^a 橡胶与金属粘合项目仅适用于与钢边复合的止水带。		
^b 橡胶与帘布粘合强度项目仅适用于与帘布复合的 JX 类止水带。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 18173.2—2014 高分子防水材料 第2部分：止水带

HG/T 2579—2008 普通液压系统用O形橡胶密封圈材料

HG/T 2811—1996 旋转轴唇形密封圈橡胶材料

HG/T 3326—2007 采煤综合机械化设备橡胶密封件用胶料

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布童车等76种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2022年第19号）中的《橡胶密封制品产品质量国家监督抽查实施细则》。