

# 锁具产品质量监督抽查实施细则

## ( 2024 年版 )

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量：自行车锁每批次抽样数量为成品锁 4 把，其中 2 把作为检验样品，2 把作为备用样品；弹子插芯门锁、球形门锁、机械防盗锁、外装门锁等产品每批次抽样数量为成品锁 10 把，其中 5 把作为检验样品，5 把作为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 自行车锁

序号	检验项目	检验方法
1	留匙角度	GB 21556—2008
2	锁头防敲击开启	GB 21556—2008
3	外露锁头径向静载荷	GB 21556—2008
4	套嘴承受静拉力	GB 21556—2008
5	锁环承受静拉力	GB 21556—2008
6	扳手与锁环连接静拉力	GB 21556—2008
7	条形自行车锁承受静拉力	GB 21556—2008
8	U 形自行车锁承受静拉力	GB 21556—2008
9	锁头防拨安全装置	GB 21556—2008

表 2 弹子插芯门锁

序号	检验项目	检验方法
1	锁舌伸出长度	GB 21556—2008
2	方舌轴向静载荷	GB 21556—2008
3	方舌侧向静载荷	GB 21556—2008
4	钩舌静拉力	GB 21556—2008
5	斜舌侧向静载荷	GB 21556—2008
6	锁头与锁体连接	GB 21556—2008
7	执手扭矩	GB 21556—2008
8	执手径向静载荷	GB 21556—2008
9	执手轴向静拉力	GB 21556—2008
10	锁头防拨安全装置	GB 21556—2008

表 3 球形门锁

序号	检验项目	检验方法
1	锁舌伸出长度	GB 21556—2008

序号	检验项目	检验方法
2	保险锁舌保险功能	GB 21556—2008
3	执手扭矩	GB 21556—2008
4	执手轴向静拉力	GB 21556—2008
5	执手径向静载荷	GB 21556—2008
6	锁舌侧向静载荷	GB 21556—2008
7	锁舌保险后轴向静载荷	GB 21556—2008
8	弹子锁锁头防拨安全装置	GB 21556—2008

表 4 外装门锁

序号	检验项目	检验方法
1	锁舌伸出长度	GB 21556—2008
2	双向锁头结构	GB 21556—2008
3	锁头螺孔静拉力	GB 21556—2008
4	弹子孔封片静拉力	GB 21556—2008
5	拉手静拉力	GB 21556—2008
6	执手静拉力	GB 21556—2008
7	保险钮静拉力	GB 21556—2008
8	安全链静拉力	GB 21556—2008
9	锁舌侧向静载荷	GB 21556—2008
10	锁舌轴向静载荷	GB 21556—2008
11	锁扣盒静拉力	GB 21556—2008
12	锁扣板静拉力	GB 21556—2008
13	锁头防拨安全装置	GB 21556—2008
14	钥匙扭矩	GB 21556—2008
15	锁头传动条扭矩	GB 21556—2008
16	锁体拨动件扭矩	GB 21556—2008
17	执手扭矩	GB 21556—2008

表 5 机械防盗锁

序号	检验项目	检验方法
1	锁舌伸出长度	GB 21556—2008
2	操纵件受破坏后及主锁舌伸出后状态	GB 21556—2008
3	锁头与锁体连接静拉力	GB 21556—2008
4	锁扣盒及密码锁防护外壳强度	GB 21556—2008
5	钥匙扭矩	GB 21556—2008
6	执手静拉力	GB 21556—2008
7	锁头防拨安全装置	GB 21556—2008

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21556—2008 锁具安全通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

### 4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布 131 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2020 年第 36 号）中的《锁具产品质量国家监督抽查实施细则》。