

# 铅酸蓄电池（动力用铅酸蓄电池）产品质量监督抽查实施细则

## （2024 年版）

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

牵引用铅酸蓄电池抽样数量 4 只，其中 2 只为检验样品，2 只为备用样品；

电动助力车用阀控式铅酸蓄电池抽样数量 8 只，其中 4 只为检验样品，4 只为备用样品；

电动道路车辆用铅酸蓄电池抽样数量 6 只，其中 3 只为检验样品，3 只为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 牵引用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	容量	GB/T 7403.1—2018
2	高倍率放电性能	GB/T 7403.1—2018

表 2 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	2hr 容量	GB/T 22199.1—2017
2	大电流放电	GB/T 22199.1—2017
3	能量密度	GB/T 22199.1—2017
4	低温容量	GB/T 22199.1—2017
5	快速充电能力	GB/T 22199.1—2017
6	防爆能力	GB/T 22199.1—2017

表 3 电动道路车辆用铅酸蓄电池

序号	检验项目	检验方法
1	额定容量	GB/T 32620.1—2016

序号	检验项目	检验方法
2	不同温度下的容量	GB/T 32620.1—2016
3	快速充电能力	GB/T 32620.1—2016
4	峰值功率	GB/T 32620.1—2016
5	过充电	GB/T 32620.1—2016
6	耐振动能力	GB/T 32620.1—2016

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 7403.1—2018 牵引用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 22199.1—2017 电动助力车用阀控式铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

GB/T 32620.1—2016 电动道路车辆用铅酸蓄电池 第1部分：技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判

定。

#### 4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布羊绒针织衫等 41 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2020 年第 60 号）中的《铅酸蓄电池（动力用铅酸蓄电池）产品质量国家监督抽查实施细则》。