

压力锅产品质量监督抽查实施细则

(2024 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 口，其中 4 口检验样品，1 口备用样品。

2 检验依据

表 1 不锈钢压力锅

序号	检验项目	检验方法
1	合盖安全性	GB 15066—2004
2	工作压力	GB 15066—2004
3	密封性	GB 15066—2004
4	安全压力	GB 15066—2004
5	耐热压	GB 15066—2004
6	开盖安全性	GB 15066—2004
7	防堵安全性	GB 15066—2004
8	耐内压力	GB 15066—2004
9	泄压压力	GB 15066—2004
10	手柄连接牢固性	GB 15066—2004
11	感官要求	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
12	砷	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
13	镉	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
14	镍	GB 31604.33—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
15	铬	GB 31604.25—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
16	铅	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
17	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
18	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
19	钴	GB 31604.49—2023 第二篇

序号	检验项目	检验方法
20	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
21	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
22	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
23	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
24	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
注：本表的第 17—24 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。		

表 2 铝及铝合金压力锅

序号	检验项目	检验方法
1	合盖安全性	GB 13623—2003
2	工作压力	GB 13623—2003
3	密封性	GB 13623—2003
4	安全压力	GB 13623—2003
5	耐热压	GB 13623—2003
6	开盖安全性	GB 13623—2003
7	防堵安全性	GB 13623—2003
8	耐内压力	GB 13623—2003
9	泄压压力	GB 13623—2003
10	破坏压力	GB 13623—2003
11	手柄连接牢固性	GB 13623—2003
12	感官要求	GB 4806.9—2016 GB 4806.9—2023
13	砷	GB 31604.38—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
14	镉	GB 31604.24—2016 或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
15	铅	GB 31604.34—2016 第二部分或 GB 31604.49—2016 第二部分 GB 31604.49—2023 第二篇
16	镍	GB 31604.49—2023 第二篇
17	铬	GB 31604.49—2023 第二篇
18	锑	GB 31604.49—2023 第二篇
19	铝	GB 31604.49—2023 第二篇
20	钴	GB 31604.49—2023 第二篇
21	铜	GB 31604.49—2023 第二篇
22	锰	GB 31604.49—2023 第二篇
23	钼	GB 31604.49—2023 第二篇
24	锡	GB 31604.49—2023 第二篇
25	锌	GB 31604.49—2023 第二篇
注：本表的第 16—25 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。		

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 15066—2004 不锈钢压力锅

GB 13623—2003 铝及铝合金压力锅安全及性能要求

GB 13623—2003 铝及铝合金压力锅安全及性能要求 国家标准第 1 号修改单

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布 131 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2020 年第 36 号）中的《压力锅产品质量国家监督抽查实施细则》。