

钢管脚手架扣件产品质量监督抽查实施细则

(2024 年版)

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

抽样基数满足抽样数量即可。

随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

抽取样品数量见表 1。

表 1 抽样数量表

扣件型式	抽样数量 (件)	检样数量(件)		备样数量(件)	
		第一样本	第二样本	第一样本	第二样本
直角扣件	64	16	16	16	16
旋转扣件	32	8	8	8	8
对接扣件	32	8	8	8	8

2 检验依据

表 2 钢管脚手架扣件

序号	检验项目	检验方法
1	重量	GB/T 15831—2023
2	抗滑	GB/T 15831—2023 GB/T 15831—2006
3	抗破坏	GB/T 15831—2023 GB/T 15831—2006
4	扭转刚度	GB/T 15831—2023 GB/T 15831—2006
5	抗拉	GB/T 15831—2023 GB/T 15831—2006

表 3 钢板冲压扣件

序号	检验项目	检验方法
1	抗滑移变形	GB 24910—2010

2	抗破坏	GB 24910—2010
3	抗拉	GB 24910—2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 15831—2023 钢管脚手架扣件

GB/T 15831—2006 钢管脚手架扣件

GB 24910—2010 钢板冲压扣件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布 131 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2020 年第 36 号）中的《钢管脚手架扣件产品质量国家监督抽查实施细则》。