

儿童牙刷产品质量监督抽查实施细则

（2024 年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 27 支，其中 17 支作为检验样品，10 支作为备用样品。

2 检验依据

表 1 儿童手动牙刷

序号	检验项目	检验方法
1	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048—2022
2	有害元素	GB 39669—2020
3	磨尖丝刷毛 pH	GB 39669—2020
4	毛束拉力	GB 39669—2020
5	颈部抗弯力	GB 39669—2020
6	儿童牙刷刷头	GB 39669—2020
7	磨毛	GB 39669—2020
8	磨尖丝	GB 39669—2020
9	边缘、尖端	GB 39669—2020
10	儿童用牙刷及口腔器具饰件	GB 6675.2—2014 5.2 GB 6675.2—2014 5.24.6

表 2 儿童电动牙刷

序号	检验项目	检验方法
1	邻苯二甲酸酯增塑剂	GB/T 22048—2022
2	有害元素	GB 39669—2020
3	磨尖丝刷毛 pH	GB 39669—2020
4	毛束拉力	GB 39669—2020
5	磨毛	GB 39669—2020
6	磨尖丝	GB 39669—2020
7	电安全要求	GB 4706.1—2005 GB 4706.59—2008
8	电动牙刷植毛块牢固度	GB 39669—2020
9	电动牙刷耐化学性能	GB 39669—2020 GB 4706.1—2005 第 21 章的弹性冲击试验
10	儿童电动牙刷可拆卸零部件	GB 6675.2—2014 5.2
11	边缘、尖端	GB 39669—2020

序号	检验项目	检验方法
12	儿童用牙刷及口腔器具饰件	GB 6675.2—2014 5.2 GB 6675.2—2014 5.24.6 GB 39669—2020

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 39669—2020 牙刷及口腔器具安全通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

4 附则

本细则代替《市场监管总局关于发布童车等 76 种产品质量国家监督抽查实施细则的公告》（2022 年第 19 号）中的《儿童牙刷产品质量国家监督抽查实施细则》。